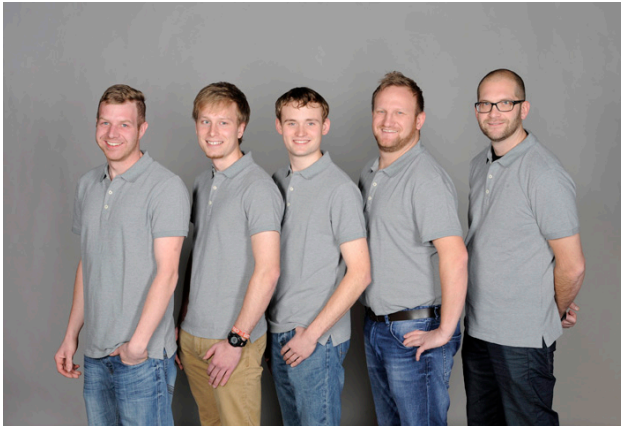


## Projektpartner:

Fritsch GmbH, Markt Einersheim

Die Firma Fritsch GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen, das sich auf die Herstellung von teigverarbeitende Maschinen spezialisiert hat. Das Maschinenrepertoire erstreckt sich von Einzelmaschinen für Handwerksbetriebe bis hin zu Produktionslinien für die Großindustrie.



Ein Großteil der Fertigungslinien der Firma Fritsch beginnt mit dem Vorportionieren von größeren Teigmengen. Der hierfür verwendete Vorportionierer und Trichter liegt auf einer Höhe von ca. 2 Metern. Um diese Trichter und Portionierer reinigen und warten zu können, konstruiert die Firma Fritsch für jeden Kunden ein individuelles

Arbeitspodest nach deren Wünschen, was einen erheblichen Planungs- und Konstruktionsaufwand mit sich bringt.

Ziel der Projektarbeit besteht nun darin diese Aufwände zu minimieren. Dies soll durch die Entwicklung standardisierter Podest-Einzelelemente, welche nach einem Baukastenprinzip verschieden kombiniert werden können, erreicht werden. Durch diese Modulbauweise soll unter anderem ein Großteil der Kundenanforderungen abgedeckt werden.

Das durch die Standardisierung gewonnene hohe Maß an Gleichteilen soll nicht nur Kosten in der Konstruktion einsparen sondern auch eine Lagerhaltung der Podeste möglich machen.

