

## Bohrplatz für ZIP-Bereich

**Projektpartner** Warema Renkhoff SE, Marktheidenfeld

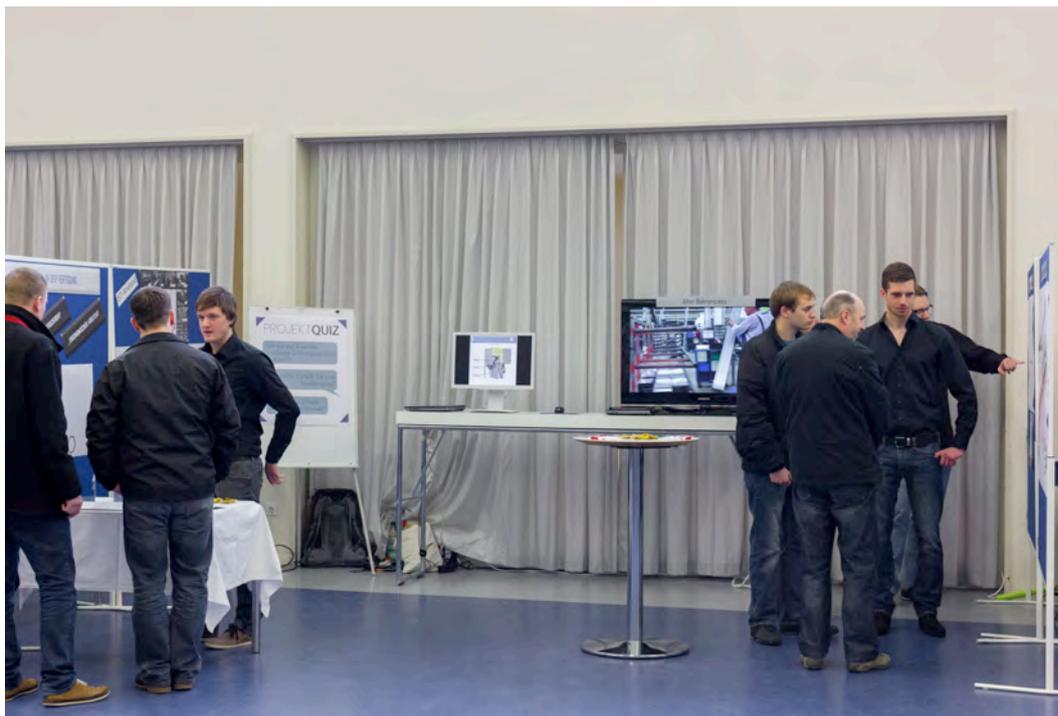
Die **Warema Renkhoff SE** ist der europäische Marktführer für technische Sonnenschutzprodukte mit Stammsitz in Marktheidenfeld.

### Projektbeschreibung

Das Projekt umfasst die Planung einer Inselfertigung (Säge, Bohrplatz, Stanze, CNC-Fräsmaschinen) für Blenden (Rolladenkasten für die neue ZIP-Produktreihe) bis zu 6m. Dabei soll der Materialfluss optimiert und der Bohrplatz und die Pufferzone entworfen werden.



Nach Auswertung einer umfangreichen Ist-Analyse, entstand ein detaillierter Überblick über den kompletten Fertigungsprozess, wodurch Mängel und Schwachstellen schnell auffindig gemacht werden konnten. Diese Informationen dienten als Basis für die Erstellung der Fertigungsinsel. Der Bohrplatz wurde speziell für das Bauteil „Blende“ ausgelegt. Das zeitlich aufwendige Anreißen der anzufertigenden Bohrungen per Hand, wird durch einen automatisch verfahrbaren Anschlag und einer Anreißvorrichtung vereinfacht. Eine angebrachte Laufschiene verbessert zusätzlich ein ergonomisches Arbeiten. An dieser befindet sich eine via Seilzug befestigte Handstanze, die stanz Aussparung für Kabel heraus stanz, wodurch der Arbeiter sich nicht mehr bücken muss und durch den Seilzug ebenfalls unterstützt wird. Die Kombination aus Neuordnung der Maschinen sowie der überarbeitete Bohrplatz ermöglicht somit eine schnellere Fertigung, erhöht die Stückzahl pro Tag und verringert Transportwege auf ein Minimum.



Die Gruppe präsentiert ihr gelungenes Projekt am „Tag der offenen Tür 2015“