

Maschinenbauprojekt: Beschichtungsanlage für Rohre

Firma: Düker GMBH & Co. KGaA, Karlstadt

Projektbeschreibung:

Unsere Aufgabe besteht in der Konzeption einer Außenbeschichtungsanlage für Sonderbeschichtungsrohre. Dazu gehören die Fertigungsschritte: Sandstrahlen, Verzinken, Beschichten, Trocknen, Signieren und Verpacken. Unser Projekt umfasst dabei die Auswahl der Anlagen für die oben genannten Fertigungsschritte sowie das Konzipieren der Schnittstellen wie z.B. Werkstückförderung und Bewegungstechnik. Des Weiteren muss eine Kostendarstellung und ein Ablaufplan für die gesamte Beschichtungsanlage erstellt werden. Für die Bedienung der Anlage dürfen maximal zwei Mitarbeiter eingesetzt werden.

Projektmitglieder:

Daniel Siedler
Maximilian Schäfer
Simon Mayer
Sebastian Desch
Feser Mario



Vorstellung des Projekts am Tag der offenen Tür, 12. März 2016:

