

Maschinenbauprojekt: Automatisierte Fördereinheit mit Schneidvorrichtung

Partnerfirma: Fraunhofer-Institut für Silicatforschung (ISC), Würzburg

Projektbeschreibung:

Die Aufgabe unserer Projektgruppe ist die Konstruktion und Realisierung einer automatisierten Fördereinheit mit Schneidvorrichtung. Diese Schneidvorrichtung soll modular gestaltet und auf eine vorhandene Extrudereinheit des Fraunhofer Institut für Silicatforschung montiert werden. Die Transport- und Scheideeinheit soll gewährleisten, dass der zu schneidende Werkstoff auch gleichzeitig an den Außenflächen kontrolliert abgekühlt wird.

Projektmitglieder:

Jennifer Löber
Valentin Kamerzel
Marcel Buschkewitz
Thomas Schmitt
Alexander Vogel



