

Maschinenbauprojekt: Teilautomatisches Verpressen von Verbindern

Partnerfirma: LEONI Bordnetz-Systeme GmbH

Zum Projekt:

Die Firma Leoni produziert für die Automobilindustrie Bordnetze. Dabei werden in der Oberklasse auch Druckluftschläuche verbaut. Die Enden dieser Schläuche müssen über sogenannte Verbinder miteinander gekoppelt werden. Unsere Projektgruppe soll für den kräftemäßig sehr anstrengenden Vorgang eine halbautomatische Montagevorrichtung konstruieren und realisieren. Dabei sind folgende Vorgaben durch die Firma gefordert:

- Prozesssicheres Verpressen der Verbinder auf entsprechende Luftleitung
- Halbautomatisches Aufpressen der Verbinder
- Kraft-/Wegüberwachung beim Pressvorgang
- ausgerichtetes Aufpressen (Außenkontur Verbinder im Pressbereich und Innenprofil des Luftschlauches müssen ineinandergreifen)
- Aufpressen des Luftschlauches bis Anschlag (definierte Position am Verbindern)

Projektmitglieder:

Sandra Kastner
Markus Pawle
Michael Roth
Daniel Repp
Daniel Prappacher
Johannes Quirand



Vorstellung des Projekts am Tag der offenen Tür, 12.3.2016:

