

Projektname:

Smart Machine Safety

Jahrgang:

2016/2017

Partner:



*Die Firma Schneider Electric ist globaler Spezialist für Energiemanagement und Automatisierung. Das Unternehmen entwickelt vernetzte Technologien und Lösungen für sicheres, zuverlässiges, effizientes und nachhaltiges Prozessmanagement. Die Niederlassung in Marktheidenfeld beschäftigt mehr als 400 Mitarbeiter. Weitere Informationen finden Sie unter: [www.schneider-electric.de](http://www.schneider-electric.de)*

Projektbeschreibung:

*Es steht eine Demo-Fertigungsanlage im Labor in Marktheidenfeld, welche für Entwicklungen, Schulungen für Kunden und internes Personal sowie zum Vorführen von Produkten der Firma Schneider Electric, genutzt wird. Die Anlage ist sicher, sie simuliert den Produktionsablauf beginnend beim Rohprodukt bis zur Verpackung. Durch geplante mechanische Änderungen ergaben sich jedoch neue Sicherheitsaspekte, welche wir in dieser Projektarbeit betrachteten. Die Vorgabe war, die neusten Produkte von Schneider Electric zu verwenden. Wir haben die Überwachung und Steuerung der Sicherheitskomponenten in einem Schaltschrank zusammengefasst. Die Steuerung wurde über zwei Safety SPSen der Firma Schneider Electric realisiert.*

*Das Projekt beinhaltet folgende Aufgaben:*

- Auswahl und Installation der Sensorik
- Schaltplan Erstellung
- mechanischer Aufbau und Verdrahtung des Schaltschranks
- Programmierung der Safety SPSen
- Dokumentation



Projektteam:



*Marco Christof, Ferdinand Zimmermann, Felicitas Herbert, Moritz Rogalla*