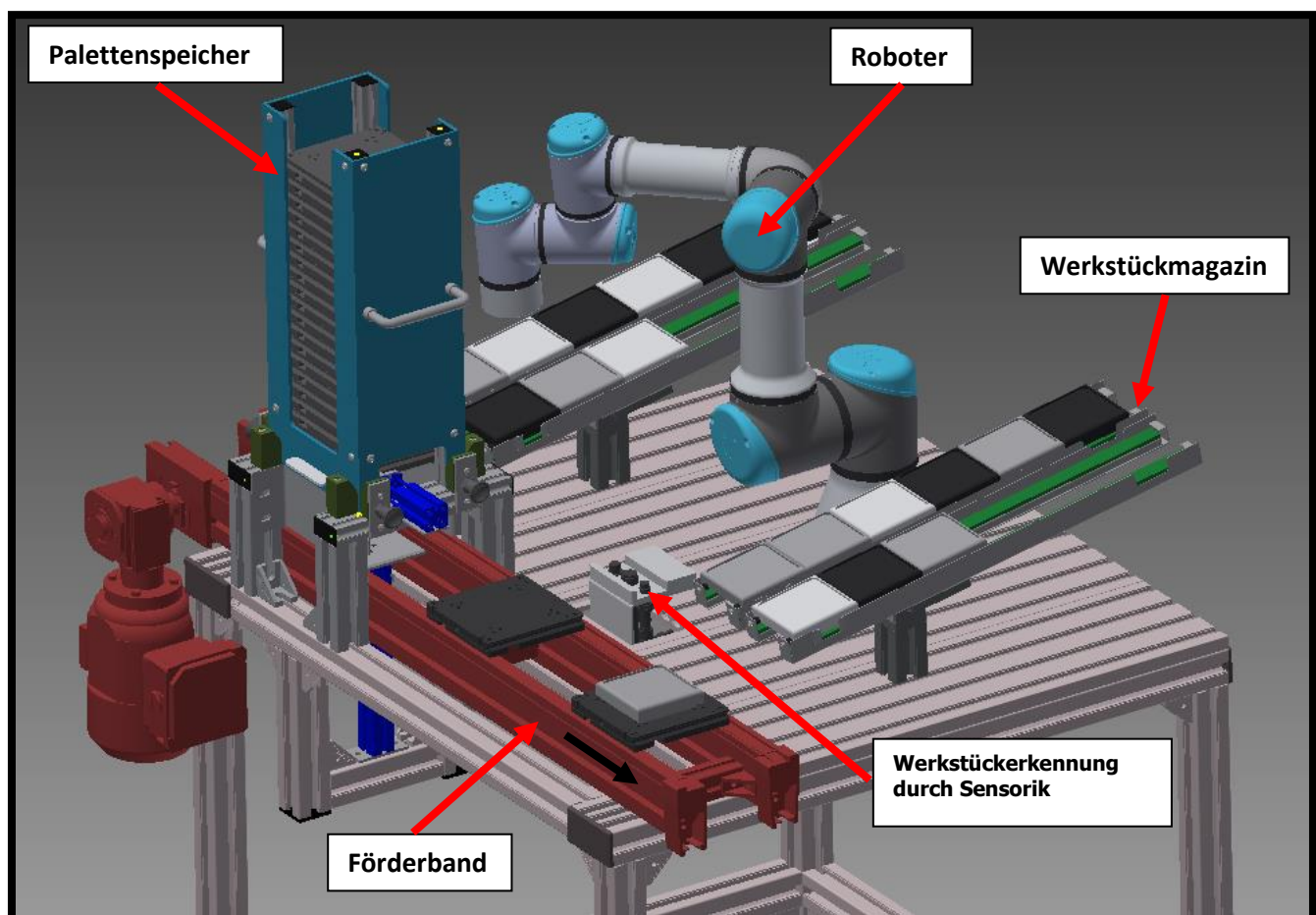


Projektname:

Projekt Geduldspiel (Modul 1 Roboter)

Projektbeschreibung:

Am Tag der offenen Tür (10.03.2018) der Franz-Oberthür-Schule Würzburg soll eine erste automatisierte und funktionsfähige Fertigungsstrecke für das Produkt „Geduldspiel“ präsentiert werden können. Die Fertigungsstrecke soll aus fünf verschiedenen Modulen bestehen, die aneinandergestellt eine komplette Fertigungsstraße darstellen.



Das Modul Palletieren „verheiratet“ das Werkstück mit der Palette. Hierfür soll ein Roboter zum Einsatz kommen. Das Modul soll ein Speicher mit 20 Plätzen für Paletten enthalten. Für die 4 verschiedenen Werkstücke sollen je 5 Plätze (Werkstückmagazin) vorgesehen werden. Die Stückzahlen sollen mittels Sensorik ausgelesen und angezeigt werden können. Der Roboter soll auf einer bereitgestellten Palette je nach Anforderung das gewünschte Werkstück definiert auflegen. und mittels RFID Code verheiraten. Anschließend kann das Werkstück mit der Palette an das nächste Modul weitergegeben werden.

Projektteam:



Von links: Hellfritsch Sebastian, Bößendörfer Uwe, Weber Andreas, Geiling Tobias