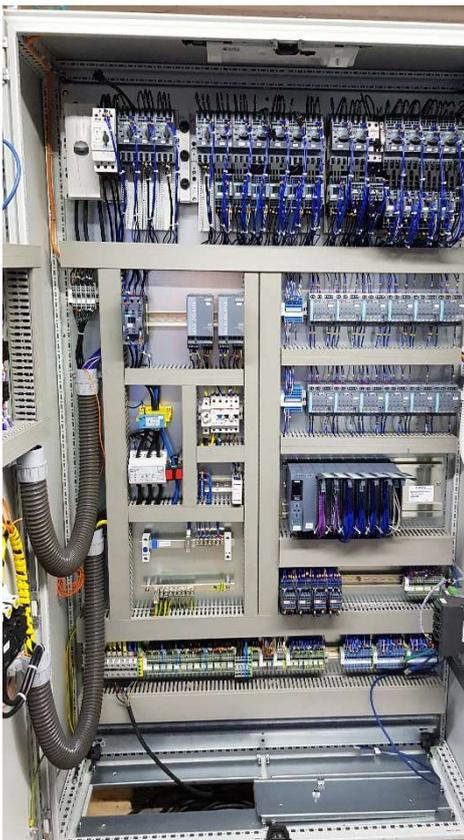


## Optimierung einer Anlage zur Oberflächenrissprüfung von Aluminiumgussteilen

Die Projektarbeit wird durchgeführt bei der Firma Frankenguss GmbH & Co. KG in Kitzingen. Frankenguss ist der Spezialist für maßgeschneiderte Lösungen aus Eisen- und Aluminiumguss. Anspruchsvolle Prototypen, wegweisende Technikkomponenten und Serienfertigungen werden an einem Standort produziert.



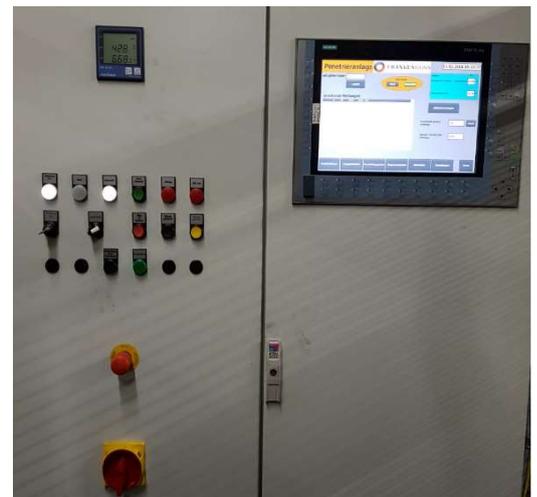
### Projektbeschreibung:



Ein neuer Schaltschrank inklusive modernster Sicherheitsvorkehrungen für eine Anlage, welche die Oberflächenrissprüfung durch ein fluoreszierendes Eindringverfahren von diversen Aluminiumgussteilen übernimmt, soll angefertigt werden.

Die Anlage umfasst 8 Stationen, teilweise mit Hebe- und Senkvorrichtungen, an denen die Aluminiumgussteile ein gewisses Ablaufschema durchlaufen.

Für den Anlagenbediener wird durch den Einbau eines Panel-PC's die Bedienung enorm erleichtert. Über das integrierte Touchpanel lässt sich die Anlage steuern und parametrieren. Zusätzlich dient der PC zur schnelleren und leichteren Störungssuche im Störfall.



## Projektteam:



### **Peter Flury**

- Projektplanung
- Schaltplanentwicklung
- Einarbeitung in das TIA-Portal
- Softwareentwicklung
- Erstellung der Visualisierung
- Inbetriebnahme

### **Marco Hoos**

- Projektplanung
- Hardwareauswahl
- Verdrahtung des Schaltschranks
- Einarbeitung in das TIA-Portal
- Softwareentwicklung
- Inbetriebnahme