Projektname:	Jahrgang: 2017/2018
„Entwicklung von Stationen zur Fertigungsstraße zur Umsetzung von Industrie 4.0 – RFID / Hochregallager Station 1 / 5“	

Partner:

FRANZ OBERTHÜR SCHULE

Projektbeschreibung:

Problemstellung:
Am Tag der offenen Tür der Franz-Oberthür-Schule Würzburg soll eine automatisierte Fertigungsstrecke für das Produkt „Geduldsspiel“ präsentiert werden können. Die Fertigungsstrecke soll aus fünf verschiedenen Modulen bestehen, die aneinandergestellt eine komplette Fertigungsstraße darstellen oder auch autark betrieben werden können.

Aufgabe:
Unsere Gruppe wurde mit der Realisierung der Module 1 und 5 beauftragt.
Bei Modul 1 wird ein Werkstückträger mit einem Werkstück bestückt. Mit Hilfe eines RFID-Systems werden die kundenspezifischen Produktinformationen an die anderen Module weitergebenen.
Bei Modul 5 wird das fertige Produkt vom Werkstückträger entnommen und in einem Hochregallager eingelagert. Der Kunde kann mittels Eingabe einer Bearbeitungsnummer sein fertiges Produkt auslagern lassen.

Projektteam:

vl. Florian Rohracker, Tobias Fleischmann und Timo Schweizer

Schwerpunkte:

Florian Rohracker:

- Anbindung SPS zu Roboter
- TCP/Anbindung zu SPS/Arduino
- Umsetzung Sensorik mittels Arduino

Tobias Fleischmann:

- SPS Programmierung Modul 1 „Bestückung“
- Umsetzung des RFID-Systems mittels Arduino
- Generierung der Bearbeitungsnummer

Timo Schweizer:

- SPS Programmierung Hochregallager
- Erstellen der Schaltpläne
- Verdrahtung des Schaltschrankes