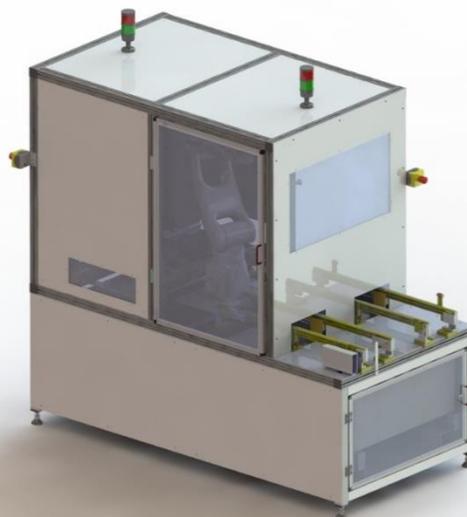


Projektname:	Jahrgang:
Entwicklung einer Roboterzelle für die Elektronikproduktion	2018 / 2019

Partner:
<p>Die Firma Seho Systems GmbH ist mit rund 220 Mitarbeitern, Tochterunternehmen und Büros in USA, Mexiko und Korea sowie mit mehr als 40 internationalen Vertriebs- und Servicepartnern weltweit vertreten. Das Unternehmen ist Partner für die Elektronikfertigung in der Automobilindustrie, Medizintechnik, Luft- und Raumfahrttechnologie, Industrietechnik und Leistungstechnologie. Seho bietet seinen Kunden Systeme für alle Bereiche des automatisierten Lötens, integrierte Lösungen zur automatischen optischen Lötstelleninspektion, intelligente Konzepte für das Baugruppenhandling und Materialmanagement an.</p>



Projektbeschreibung:
<p>In der Elektronikproduktion werden viele Arbeitsabläufe noch manuell ausgeführt. Das Ziel unserer Technikerarbeit ist es diese zu analysieren und einen möglichen Arbeitsablauf zu automatisieren. Die Umsetzung soll mittels eines Industrieroboters erfolgen.</p> <p>Entscheidend für die Annahme dieses Projekts war für uns die Herausforderung sich selbstständig in die Robotersteuerung einzuarbeiten und Erfahrungen in der Programmierung im Bereich Robotik zu sammeln.</p>



Projektteam:



Michael Weißmann

- Arbeitsabläufe analysieren
- Auswahl der Aktoren
- Programmierung
- elektrischer Aufbau des Schaltschranks
- Inbetriebnahme
- Erstellen einer Dokumentation

Andreas Kraus

- Arbeitsabläufe analysieren
- Auswahl der Sensoren
- Programmierung
- elektrischer Aufbau der Zelle
- Inbetriebnahme
- Erstellen einer Dokumentation