


Projektname:	Jahrgang:
Werkzeugteststand – Brezelschlinger	2018/19

Partner:
<p>FRITSCH ist ein mittelständisches Familienunternehmen, welches weltweit in der Bäckereimaschinenbranche/ Sondermaschinenbau aktiv ist. Zum Kundenstamm zählen sowohl kleine Handwerksbetriebe, als auch die Großindustrie.</p> <p>FRITSCH zeichnet sich durch seine herausragenden Leistungen bezüglich der Teigverarbeitung, sowie dem Wissen über Komplettausstattungen im Rahmen von zahlreichen Turnkey-Projekten aus. Das Produktprogramm erstreckt sich von einfachen Teigausrollmaschinen bis hin zu vollautomatisierten Produktionslinien.</p>


Projektbeschreibung:
<p>Mit Schlingmaschinen von FRITSCH lassen sich von der Brezel bis zum Zopf alle geschlungenen Produkte automatisiert herstellen.</p> <p>Das Herzstück hierbei bildet eine Robotereinheit, welche vorgefertigte Teigstränge in die gewünschte Endproduktform bringt.</p> <p>Die Robotereinheit besteht aus 4-Servomotor-Achsen und 2 Arbeitswerkzeugen, dem Werkzeugkopf und dem Werkzeutisch.</p> <p>Da die Werkzeugprüfung vor der Inbetriebnahme oder Auslieferung bisher nur händisch und ohne Dauertest durchgeführt wurde, sollte von uns eine automatisierte Roboterprüfzelle entwickelt werden.</p> <p>Dies wurde mit unserem Werkzeugteststand realisiert. Die Prüfzelle setzt einen einheitlichen Standard für die Werkzeugprüfung. Der Qualitätsprüfer wird über eine Visualisierung an einem Bedien-Panel durch eine Schrittkette mit Prüfanweisungen geführt.</p> <p>Auf diese Weise wird kein Testparameter vernachlässigt.</p>


Projektteam:



Projektmitarbeiter von links nach rechts.

Daniel Nicola

- Organisation
- ERP-Bauteilbeschaffung
- Mechanische Montage
- Elektrische Verdrahtung
- SPS Programmierung
- Dokumentation

Daniel Seitz

- Elektrische Verdrahtung
- Visualisierung des Touchpanel
- SPS – Programmierung für Visualisierung
- Dokumentation

Moritz Reichhard

- Projektplanung und Organisation
- ERP-Bauteilbeschaffung
- Mechanische Montage
- Entwicklung Sicherheitseinrichtung
- Programmierung Safety-SPS
- SPS Programmierung
- Dokumentation