

Projektname:

Jahrgang: 2018/2019

Entwicklung einer Roboterzelle für die Elektronikproduktion

Partner:

Die Firma Seho Systems GmbH ist mit rund 220 Mitarbeitern, Tochterunternehmen und Büros in USA, Mexiko und Korea sowie mit mehr als 40 internationalen Vertriebs- und Servicepartnern weltweit vertreten. Das Unternehmen ist Partner für die Elektronikfertigung in der Automobilindustrie, Medizintechnik, Luft- und Raumfahrttechnologie,



Industrietechnik und Leistungstechnologie. Seho bietet seinen Kunden Systeme für alle Bereiche des automatisierten Lötens, integrierte Lösungen zur automatischen optischen Lötstelleninspektion, intelligente Konzepte für das Baugruppenhandling und Materialmanagement an.

Projektbeschreibung:

In der Elektronikproduktion werden viele Arbeitsabläufe noch manuell ausgeführt. Das Ziel unserer Technikerarbeit ist es diese zu analysieren und einen möglichen Arbeitsablauf zu automatisieren. Die Umsetzung soll mittels eines Industrieroboters erfolgen.

Entscheidend für die Annahme dieses Projekts war für uns die Herausforderung sich selbstständig in die Robotersteuerung einzuarbeiten und Erfahrungen in der Programmierung im Bereich Robotik zu sammeln

Projektteam:



Michael Weißmann

- Arbeitsabläufe analysieren
- Auswahl der Aktoren
- Programmierung
- elektrischer Aufbau des Schaltschranks
- Inbetriebnahme
- Erstellen einer Dokumentation

Andreas Kraus

- Arbeitsabläufe analysieren
- Auswahl der Sensoren
- Programmierung
- elektrischer Aufbau der Zelle
- Inbetriebnahme
- Erstellen einer Dokumentation