

Projektname:	Jahrgang:
Joboptimierung des Müllbunkermanagements (BMS)	2021/2022

Partner:
<p>Die Firma REEL GmbH / NKM Noell Special Cranes™ ist mit über 2500 Mitarbeitern weltweit tätig. Sie sind eines der führenden Unternehmen für Spezialkräne in der Aluminiumherstellung, zivilen Nutzung der Nuklearenergie, Luftfahrt und anderen Industriebereichen, zum Beispiel der Müllverbrennung. Die REEL GmbH übernimmt dabei die Bereiche Design, Herstellung, Inbetriebnahme und Service.</p>



Projektbeschreibung:
<p>Im Technikerprojekt soll die Auswahl der Steuerungsprogramme zur Bunkerbewirtschaftung im HMI (Siemens Panel mit WIN CC flexible) verbessert werden. Momentan werden hier nur die Programmnummern dargestellt. Zukünftig sollen hier die Programme grafisch dargestellt werden. Damit sieht der Bediener alles online auf dem HMI.</p> <p>Eine Zeitsteuerung zur Umschaltung der Programme mit Bedienoberfläche soll ebenfalls im HMI angelegt werden.</p> <p>Als weitere Teilaufgabe soll die Anforderung zur Müllbeschickung des Trichters als Eingangsparameter für die Jobsteuerung vorausschauend wirken. Dazu sollen Füllstandveränderung des Trichters im Programm analysiert werden und dann eine vorauswirkende Trichterbefüllung ausgelöst werden bevor die „Leer-Meldung“ vom Trichter kommt. Dieser Teil wird in der SPS (Siemens S7-1500 mit TIA) realisiert.</p>

Projektteam:

<p><u>Aufgabenverteilung:</u></p> <p>Sylvia Keller:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Projektleitung</li><li>- Timergesteuerte Programmumschaltung (HMI)</li></ul> <p>Lukas Lohbauer:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Berechnete Trichteranforderung via SPS</li></ul> <p>Adrian Hofmann:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Programmauswahl am HMI mit grafischer Darstellung des Programmes</li></ul> <p>Thomas Neuner:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Timergesteuerte Programmumschaltung (SPS)</li></ul>