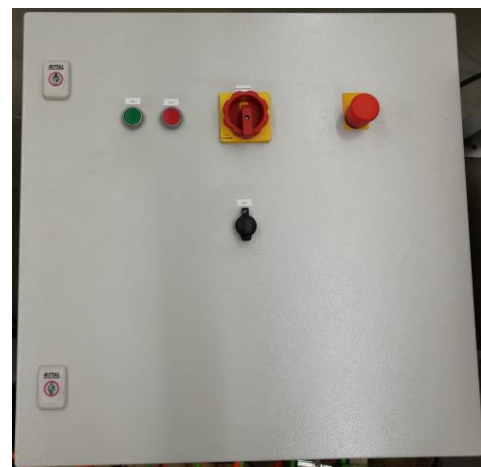


Projektname:	Jahrgang:
Inbetriebnahme- und Prüfschrank für DirectDrive Rundachsen Inbetriebnahme- und Prüfschrank für CR-K Schwerlasttische	2020/2021

Partner:
<p>Ob rotative, lineare oder freie Positionierung im Raum: die WEISS Gruppe gestaltet als weltweiter Systempartner für Fabrikautomation Automatisierungslösungen für die Schlüsselbranchen Automotive, Maschinen- und Anlagenbau, Life Science und Electronics. Zukünftige Produktionslandschaften sind geprägt von vernetzten und innovativen Technologien, die Weiss mit funktionssicheren Rundschalttischen, Handling-Einheiten, Delta Robotern und linearen Transfersystemen aufwertet. Mechatronisches Engineering, Branchen- und Prozess-Wissen sowie Service-Know-how unterstützen Systemintegratoren und Produzenten, Produktionsanlagen nachhaltig zu gestalten und zu betreiben. 1967 gegründet ist WEISS heute mit rund 500 Mitarbeitern in 17 Ländern weltweit in allen wichtigen Märkten mit eigenen Vertriebs-, Service- und Fertigungsstandorten vertreten. (Quelle: www.weiss-world.com)</p>



Projektbeschreibung:
<p>Das Projekt beinhaltet die Planung und Umsetzung von jeweils einem Inbetriebnahme- und Prüfschrank für die unterschiedlichen Produkttypen Schwerlasttisch CR-K und DirectDrives. Eingesetzt werden sollen die beiden Inbetriebnahme- und Prüfschränke in der jeweiligen Endabnahme der Montage-Abteilung in der Firma Weiss GmbH in Buchen. Die Produkte sind hierbei verschiedene Typen von Schwerlasttischen und Rundachsen, welche für die rotative Positionierung im Raum verwendet werden und mit verschiedenen Winkelmesssystemen ausgestattet sind. Zu den Prüfmerkmalen zählen im Allgemeinen: Fettverteilungslauf, Dauerlauf, Funktionstest, Reibungsmessung und Bestimmung der Teilgenauigkeit über ein zusätzlich angebrachtes Winkelmesssystem am Abtriebsflansch. Die dabei gesammelten Daten werden in Form einer XML-Datei ausgegeben und daraus ein Abnahmeprotokoll und Prüfzertifikat generiert.</p>



Projektteam:



Tobias Reichert	Johannes Herrmann
Prüfschrank DirectDrives Rundachsen	Prüfschrank CR-K Schwerlasttisch

Da die beiden Prüfschränke in wesentlichen Bereichen ähnlich sind, haben wir uns im Laufe der Projektarbeit gegenseitig unterstützt und unsere Vorgehensweise abgeglichen.

Die nachfolgenden Aufgaben wurden daher überwiegend im Team umgesetzt.

- Vorversuche mit den versch. Winkelmesssystemen und versch. Antriebssystemen
- Hardwareplanung
- Erstellen der Schaltpläne
- Schaltschrankbau und Verdrahtung
- Inbetriebnahme Schaltschrank
- Erstellung der Visualisierungssoftware in C#
- Funktionstest